

FICHA TÉCNICA

Bomba para gunite y autonivelante OB-PRO 140 X



Máquina diésel para proyección y bombeo de gunite y autonivelante. Cuenta con un panel de control sencillo y una hidrolimpiadora de alta presión incorporada. Motor Stage V. Peso con depósitos llenos: 745 kg.

APLICACIONES

Autonivelante · Gunite · Morteros · Taludes

Motor	Kohler KSD 1403
Potencia motor	19 kW · Stage V
Aceite	5W40 sintético
Combustible	Diésel B7
Depósito de combustible	25 L
Refrigeración	Líquido refrigerante
Régimen del motor	2.400 rpm
Número de cilindros	3
Consumo	5,5 L/h
Circuito hidráulico	28 L
Panel testigos motor	Completo
Mandos hidráulicos	Manual
Ajuste velocidad bomba	Manual
Acelerador automático	Eléctrico/automático
Capacidad cuba mezclador	218 L
Tapón de vaciado	Sí
Caudal variable	0–230 L/min · 14 m³/h
Presión del suministro	0–140 bar
Granulometría	Hasta 10 mm
Bomba	60R12
Inversión giro bomba	Sí
Presión máx. hidrolimpiadora	140 bar
Caudal hidrolimpiadora	11 L/min
Long. con barra remolque	3,66 m
Long. sin barra remolque	3,28 m
Anchura total	1,24 m
Altura máxima	1,28 m
Peso con depósitos llenos	745 kg
Altura de descarga	80 m
Long. máx. de manguera	120 m

Suministrada con

- 1 manguera Ø50 × 20 m
- 1 mando de control sin cable
- 2 bolas limpiadoras Ø60
- 1 bomba de engrase con cartucho
- 1 lanza para hidrolimpiadora
- 1 manguera hidrolimpiadora 10 m
- 1 maletín de almacenamiento

OPCIONALES

- Lanza de gunite
- Trípodes y nivel
- Mangueras de material y aire
- Compresor para gunite

Datos técnicos: bishopsi.com/autonivelante/ob-pro-140-x/
Tabla consultada el 08/10/2026

STAGE V